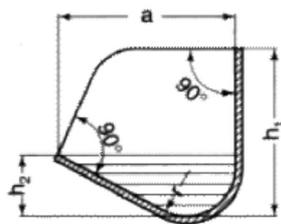
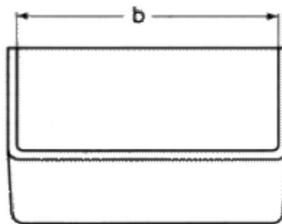


Elevatorbecher nach DIN 15231

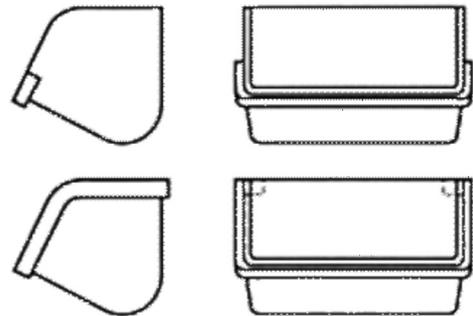
I



Form A ohne Randverstärkung



Form B mit vorderer Randverstärkung



Form C mit dreiseitiger Randverstärkung

Flache Ausführung:

In geschweißter Ausführung für leichte Fördergüter, wie Mehl, Gries, Schrot.
Diese Elevatorbecher sind in verschiedenen Materialien lieferbar, wie: St. 37, Stahl V2A, V4A, Aluminium usw.

Die unten angegebenen Inhaltsangaben beziehen sich auf den schraffierten Teil in der Zeichnung, d.h., bei senkrechter Stellung der Rückwand.

Technische Daten:

| b (lichte Innenbreite) | a (Aus- ladung) | h1 (hintere Höhe) | h2 (vordere Höhe) | r1 | 1 mm | 1,5 mm | 2 mm | 3 mm | 4 mm | Inhalt ca. Ltr. |
|------------------------------|-----------------------|--------------------------|--------------------------|----|---------|-----------|---------|---------|---------|-----------------|
| 80 | 75 | 67 | 24 | 19 | 0.15 | | | | | 0.09 |
| 100 | 90 | 80 | 28 | 23 | 0.22 | 0.33 | | | | 0.15 |
| 125 | 106 | 95 | 34 | 27 | 0.32 | 0.48 | 0.64 | | | 0.28 |
| 160 | 125 | 112 | 40 | 32 | 0.48 | 0.70 | 0.96 | | | 0.49 |
| 200 | 140 | 125 | 45 | 36 | 0.65 | 0.95 | 1.30 | 1.90 | | 0.77 |
| 250 | 160 | 140 | 50 | 40 | 0.86 | 1.30 | 1.75 | 2.60 | | 1.22 |
| 315 | 180 | 160 | 56 | 45 | | 1.80 | 2.40 | 3.60 | 4.80 | 1.93 |
| 400 | 200 | 180 | 63 | 50 | | | 3.25 | 4.90 | 6.50 | 3.07 |
| 500 | 224 | 200 | 71 | 56 | | | | 6.60 | 8.80 | 4.84 |